

SMART ENGINEERING SOLUTIONS



บริษัท เอ็นเทค เอสไอ จำกัด

บริการด้านวิศวกรรมงานระบบเครื่องมือวัดอุตสาหกรรม
พลังงาน ความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และเครื่องจักรอุตสาหกรรมยา



ENTECH SI

เกี่ยวกับเรา

บริษัท เอ็นเทค เอสไอ จำกัด เป็นบริษัทที่ขยายและเติบโตมาจากหน่วยธุรกิจ บริษัท เอ็นเทค แอสโซซิเอท จำกัด ซึ่งก่อตั้งมาตั้งแต่ปี 2536 ดำเนินธุรกิจด้านวิศวกรรมงานระบบ เครื่องมืออุตสาหกรรมสำหรับงานความปลอดภัย กระบวนการผลิต พลังงาน สิ่งแวดล้อม และเครื่องจักรสำหรับอุตสาหกรรมยา

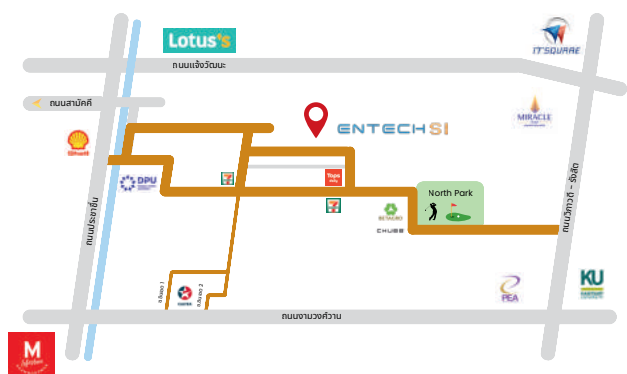
เรานุ่งเน้นเป็นผู้นำในการออกแบบไอโอทีโซลูชันสำหรับงานอุตสาหกรรม (Industrial IoT Solutions) และเครื่องจักรอุตสาหกรรมยา ด้วยการคิดสรรผลิตภัณฑ์คุณภาพสูง พร้อมบริการออกแบบที่ตอบโจทย์การใช้งานจริง ครอบคลุมบริการก่อนและหลังการขาย รวมถึงการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน และการสอบเทียบภาคสนามตามมาตรฐานสากล

วิสัยทัศน์

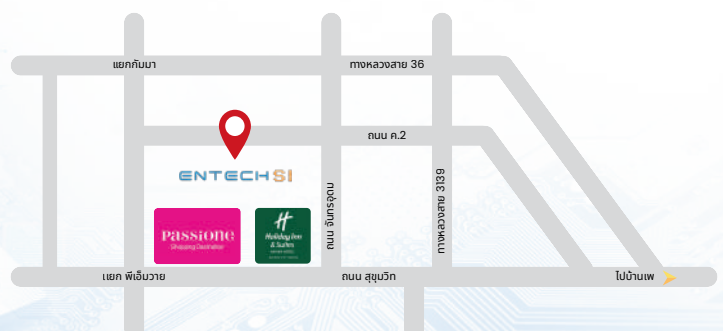
เป็นบริษัทชั้นนำด้านวิศวกรรมงานระบบเครื่องมืออุตสาหกรรม พลังงาน ความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และเครื่องจักรอุตสาหกรรมยา

ค่านิยมองค์กร

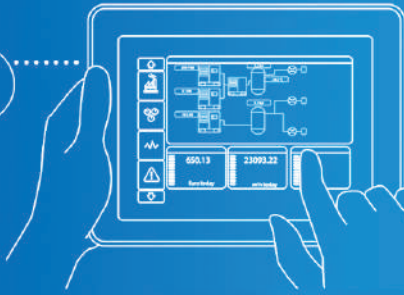
ENTECH SI	Enthusiasm	กระตือรือร้น
	Nice	สุภาพ
	Trust	เชื่อถือได้
	Execution	ลงมือทำ
	Care	ใส่ใจ
	Honest	ซื่อสัตย์
	Synergy	รวมพลัง
	Innovation	สร้างนวัตกรรม



17/121 ซอยงามวงศ์วาน 47 แขวง 48 เขตหลักสี่ กรุงเทพฯ 10210



555 หมู่ 1 ตำบลเนินพระ อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21000



Smart Engineering Solutions

บริการด้านวิศวกรรมงานระบบเครื่องมือวัด

Smart Engineering Solutions

- Energy Saving
- Process Monitoring
- Environmental Monitoring
- Safety & Security Monitoring
- Pharmaceutical Machinery



ENERGY SAVING SOLUTION

โซลูชันเพื่อการประหยัดพลังงาน



COMPRESSED AIR MONITORING SYSTEM

ระบบตรวจวัดอัตราการไหลในระบบอากาศอัด

- วัดค่าอัตราการไหล ความดัน อุณหภูมิ และความชื้นในระบบอากาศอัดได้อย่างแม่นยำ
- รองรับการวิเคราะห์ และปรับปรุงระบบให้มีประสิทธิภาพและประสิทธิภาพสูงขึ้น
- ลดต้นทุนจากการรั่วไหลของอากาศอัด
- เหมาะสำหรับใช้ในการวางแผนบำรุงรักษาและตรวจสอบการใช้พลังงาน

COMBUSTION EFFICIENCY MONITORING SYSTEM

ระบบตรวจวัดประสิทธิภาพการเผาไหม้

- ตรวจวัด O_2 และ CO_e แบบต่อเนื่อง
- ช่วยควบคุมประสิทธิภาพการเผาไหม้
- ลดต้นทุนการใช้เชื้อเพลิง โดยไม่กระทบประสิทธิภาพ
- ลดการปล่อยก๊าซ $CO / NO_x / CO_2$
- รองรับระบบควบคุมอัตโนมัติในโรงงาน





STEAM FLOW METER เครื่องวัดปริมาณไอน้ำ

- คำนวณต้นทุนพลังงานต่อหน่วยการผลิตได้ชัดเจนขึ้น
- ช่วยให้ผลิตไอน้ำในปริมาณที่เพียงพอต่อความต้องการลดการใช้เชื้อเพลิง
- ระบุจุดสูญเสียพลังงานในระบบได้ชัดเจน



LIQUID FLOW METER เครื่องวัดอัตราการไหลของของเหลว

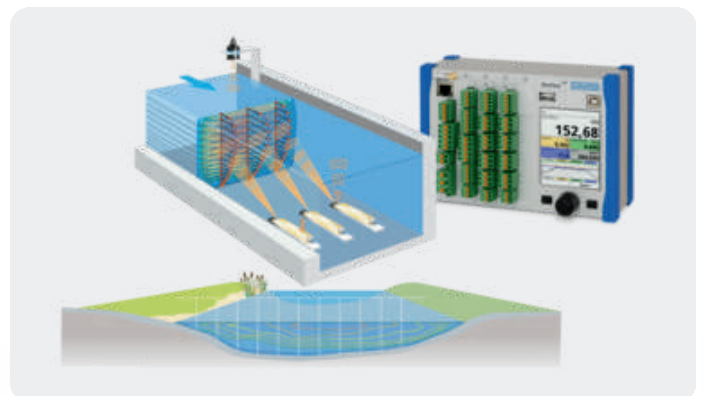
การจัดการของไหล และการวัดอัตราการไหลของของเหลว เช่น น้ำ น้ำหล่อเย็น น้ำร้อน น้ำมัน น้ำเสีย หรือของเหลวในกระบวนการผลิต มีบทบาทสำคัญต่อระบบการจัดการพลังงาน

- ควบคุมการใช้พลังงานได้ตรงจุด
- ระบุจุดสูญเสียพลังงาน หรือการใช้งานผิดปกติ
- คำนวณต้นทุนการผลิตได้แม่นยำ
- เพิ่มประสิทธิภาพการทำงานของปั๊ม



Process Monitoring Solution

โซลูชันการตรวจสอบกระบวนการผลิต





WATER MONITORING SYSTEM

ระบบตรวจวัดคุณภาพน้ำ และอัตราการไหล

- ตรวจวัดค่าคุณภาพน้ำตามพารามิเตอร์หลักแบบต่อเนื่อง
- วัดอัตราการไหลของน้ำในกระบวนการผลิต
- ช่วยให้การจัดการน้ำเป็นไปตามมาตรฐาน
- ลดปริมาณน้ำสูญเสีย (DMA)



PROCESS GAS ANALYZER

เครื่องวิเคราะห์ก๊าซในกระบวนการผลิต

- ตรวจวัดก๊าซได้ต่อเนื่องและแม่นยำ
- รองรับการวิเคราะห์หลายชนิด เช่น O_2 CO CO_2 NO_x CH_4 เป็นต้น
- เพิ่มความปลอดภัยและเสถียรภาพของกระบวนการ
- รองรับการติดตั้งแบบออนไลน์หรือจุดวัดเฉพาะ
- เพิ่มประสิทธิภาพของกระบวนการผลิต



BIOGAS ANALYZER

เครื่องวิเคราะห์ก๊าซชีวภาพ

- ตรวจวัดก๊าซชีวภาพแบบต่อเนื่อง เช่น CH_4 CO_2 O_2 H_2S เป็นต้น
- รองรับการใช้งานในระบบบำบัดน้ำเสีย ฟาร์ม บ่อฝังกลบขยะ และโรงงาน
- ช่วยลดต้นทุน และเพิ่มความปลอดภัยในระบบ
- ควบคุมคุณภาพของก๊าซชีวภาพ



CLEANROOM MONITORING SYSTEM

ระบบตรวจวัดในห้องคลีนรูม

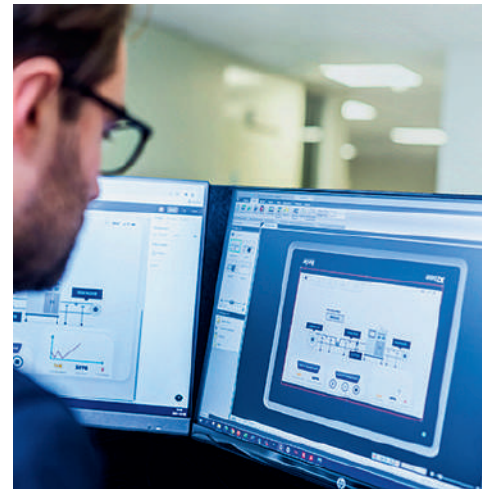
- ตรวจนับอนุภาคฝุ่น (Particle Counter) อุณหภูมิ ความชื้น และค่าความดันต่าง
- สอดคล้องมาตรฐาน Cleanroom Class ISO 14644 GMP
- สามารถบันทึกข้อมูล และแจ้งเตือนแบบเรียลไทม์
- เหมาะสำหรับอุตสาหกรรมยา เครื่องสำอาง อาหาร อิเล็กทรอนิกส์ และยานยนต์



THERMAL CAMERA

กล้องถ่ายภาพความร้อนในกระบวนการผลิต

- ตรวจวัดอุณหภูมิแบบไม่สัมผัสในกระบวนการผลิต
- ช่วยควบคุมอุณหภูมิให้เหมาะสมในกระบวนการผลิต
- ควบคุมคุณภาพของสินค้า
- ลดความเสี่ยงจากจุดร้อน หรือจุดเย็น
- รองรับการทำงานร่วมกับระบบควบคุมอัตโนมัติ



HMI PANEL

หน้าจอแสดงผล HMI

- รองรับการเชื่อมต่อกับ PLC และระบบควบคุมต่าง ๆ
- รองรับการเชื่อมต่ออุปกรณ์หลากหลายแบรนด์ผ่าน OPC UA
- ช่วยให้ผู้ปฏิบัติงานทราบสถานะการทำงานของเครื่องจักรแบบเรียลไทม์

Environmental Monitoring Solution

โซลูชันการวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อม



WASTEWATER MONITORING SYSTEM

ระบบตรวจวัดคุณภาพน้ำเสีย

- ตรวจวัดได้ทั้งก่อน - หลังระบบบำบัด
- วิเคราะห์คุณภาพน้ำได้แบบต่อเนื่อง
- ช่วยให้ควบคุมการบำบัดน้ำเสียมีประสิทธิภาพ
- รองรับการรายงานตามข้อกำหนด EIA หรือกฎหมายสิ่งแวดล้อม
- ตัวอย่างพารามิเตอร์ที่ตรวจวัด เช่น COD BOD pH TDS DO Turbidity TSS NH_4 NO_3 etc.

CEMS : CONTINUOUS EMISSION MONITORING SYSTEM

ระบบตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

- ระบบวัดมลพิษแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง ตลอด 24 ชม.
- รองรับการส่งข้อมูลเข้าสู่ระบบกลางของกรมโรงงานอุตสาหกรรม (POMS)
- รองรับการติดตั้งในโรงงานอุตสาหกรรมทุกประเภท เช่น โรงไฟฟ้า โรงเหล็ก โรงปูน เป็นต้น
- มีระบบปรับสอบเทียบ และบันทึกข้อมูลอัตโนมัติ



AIR QUALITY MONITORING SYSTEM

ระบบตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

- ระบบวัดแบบอัตโนมัติ รายงานผลแบบต่อเนื่อง
- รองรับการตรวจวัดได้หลายพารามิเตอร์พร้อมกัน เช่น ฝุ่น ก๊าซพิษ สภาพอากาศ
- เหมาะสำหรับพื้นที่อุตสาหกรรม เมืองอัจฉริยะ โรงไฟฟ้า หรือโครงการก่อสร้างขนาดใหญ่
- เชื่อมต่อระบบ SCADA Dashboard หรือ Cloud ได้



AIRPORT NOISE MONITORING SYSTEM

ระบบตรวจวัดเสียงสนามบิน

- ตรวจวัดเสียงจากเครื่องจักร การจราจร การบิน หรือ กิจกรรมก่อสร้าง
- รองรับการส่งข้อมูลแบบเรียลไทม์ และจัดทำรายงานอัตโนมัติ
- เชื่อมต่อระบบแจ้งเตือน / ระบบ SCADA / Cloud ได้
- เหมาะกับโรงงานอุตสาหกรรม พื้นที่ชุมชน สนามบิน หรือสถานประกอบการตามข้อกำหนด EIA

SAFETY MONITORING SOLUTION

โซลูชันเพื่อการเฝ้าระวังด้านความปลอดภัย



GAS DETECTION SYSTEM

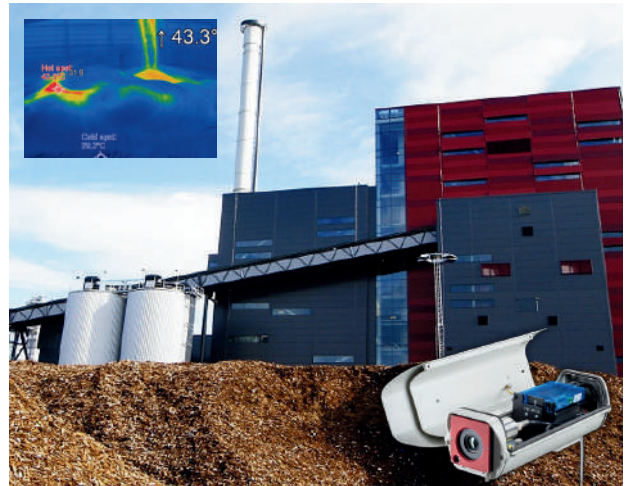
ระบบตรวจวัดก๊าซรั่ว

- ตรวจวัดก๊าซรั่วไหลแบบต่อเนื่อง
- ลดความเสี่ยงของผู้ปฏิบัติงานจากก๊าซพิษ
- ควบคุมและป้องกันการระเบิด
- ใช้งานง่าย ติดตั้งได้ทั้งในและนอกอาคาร
- รองรับมาตรฐานความปลอดภัยในอุตสาหกรรม ATEX และ CSA
- สามารถแจ้งเตือนแบบเรียลไทม์ ผ่าน LINE e-mail SMS เป็นต้น

EARLY FIRE DETECTION SYSTEM

ระบบตรวจวัดความร้อนก่อนเกิดเหตุไฟไหม้

- ตรวจวัดความร้อนก่อนเกิดเหตุเพลิงไหม้
- เห็นภาพความร้อนแบบเรียลไทม์
- ติดตั้งได้ทั้งในอาคารและกลางแจ้ง
- รองรับการทำงานเชื่อมต่อกับระบบแจ้งเตือนและ SCADA
- เพิ่มความปลอดภัยเชิงป้องกันในพื้นที่สำคัญ



HOT SPOT MONITORING SYSTEM

ระบบตรวจวัดอุณหภูมิของอุปกรณ์ไฟฟ้าในสถานีย่อย

- ตรวจจับจุดร้อน (Hotspot) ใน Busbar Breaker Switchgear CT VT
- ลดโอกาสเกิดไฟไหม้หรือความเสียหายจากความร้อน
- เหมาะสำหรับสถานีย่อยทุกขนาด
- รองรับการทำงานวิเคราะห์ภาพความร้อนแบบเรียลไทม์
- ตรวจจับความล้มเหลวของอุปกรณ์
- เพิ่มความน่าเชื่อถือในการจ่ายไฟ

CROWCON

MSR
ELECTRONIC

optris

UNELL

TELEDYNE
OLDHAM SIMTRONICS
Everywhere you look™

Dräger

CEREX
MONITORING SOLUTIONS, LLC

EMERSON

SECURITY MONITORING SOLUTION

โซลูชันการตรวจสอบความปลอดภัย



ให้บริการครบวงจร

- บริการ ออกแบบ ติดตั้ง ซ่อมบำรุง
- มีโซลูชันที่ครอบคลุมทุกธุรกิจ
- อาคาร โรงงาน ห้างฯ พื้นที่สำคัญต่าง ๆ

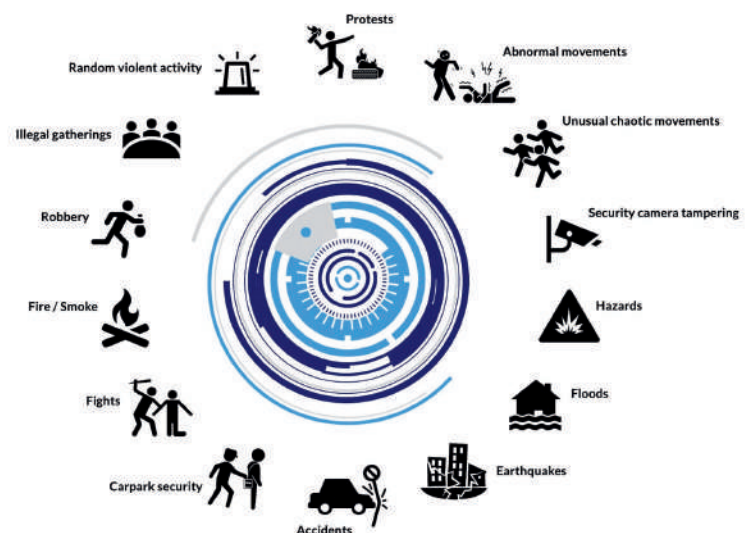


CLOSED-CIRCUIT TELEVISION ระบบกล้องวงจรปิด (CCTV)

- รองรับกล้องหลากหลายประเภท เช่น Dome Bullet PTZ
- ระบบแจ้งเตือนเหตุการณ์ผิดปกติ
- เชื่อมต่อกับระบบรักษาความปลอดภัยอื่น ๆ ได้
- รองรับการจัดเก็บข้อมูลบน Cloud หรือ Local Storage

Artificial Intelligence เทคโนโลยี AI เพื่อการวิเคราะห์อัตโนมัติ

- ระบบวิเคราะห์ภาพวิดีโออัจฉริยะ (Video Analytics)
- รองรับการติดตามและวิเคราะห์เหตุการณ์แบบเรียลไทม์
- ปรับแต่งโมเดล AI ตามความต้องการเฉพาะของลูกค้า
- เหมาะสำหรับระบบรักษาความปลอดภัย งานตรวจสอบคุณภาพ และการควบคุมกระบวนการ



HIKVISION

AVIGILON

บัก

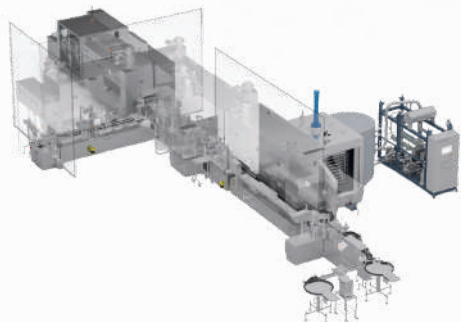
dahua
TECHNOLOGY

GEUTEBRÜCK

ONEBERRY
Innovative Solutions

PHARMACEUTICAL MACHINERY SOLUTION

โซลูชันเครื่องจักรสำหรับอุตสาหกรรมยา



Compact Filling Machine in Aseptic Production Line เครื่องบรรจุยาปลอดเชื้อ ตามมาตรฐาน Annex 1 (EU GMP)

คุณสมบัติเด่น

- ออกแบบให้เหมาะกับการผลิตปลอดเชื้อที่มีพื้นที่จำกัด
- ทำงานภายใต้ Laminar Air Flow ORABS CRABS หรือ Isolator
- รองรับการใช้งานร่วมกับบรรจุภัณฑ์ที่มีความหลากหลายได้ในเครื่องเดียว

Freeze Dryer for Laboratory and Pilot Scale เครื่องทำแห้งแบบเยือกแข็งสำหรับห้องปฏิบัติการ

คุณสมบัติเด่น

- ทำความเย็นได้รวดเร็วถึง -85°C ภายในระยะเวลา 30 นาที
- รองรับการใช้งานกับ Vial พร้อมระบบ Stoppering
- บันทึกและจัดเก็บข้อมูล มาตรฐาน GMP และ 21 CFR Part 11



High-Speed Automatic Inspection Machine เครื่องส่องพวงและตรวจรอยรั่วของบรรจุภัณฑ์ยา ตามมาตรฐาน GMP และ FDA

คุณสมบัติเด่น

- รองรับการตรวจสอบผลิตภัณฑ์ได้มากถึง 24,000 ชิ้น/ชั่วโมง
- เกณฑ์การยอมรับตามมาตรฐานสากลโดยวิธี Knapp test
- สามารถตรวจสอบ Particle ในผลิตภัณฑ์ และความสมบูรณ์ของบรรจุภัณฑ์ เช่น Cosmetic Defect และ Leak Test ได้ในเครื่องเดียว

ISBM (Injection Stretch Blow Molding) and Filling Machine เครื่องขึ้นรูปและบรรจุขวดพลาสติก

คุณสมบัติเด่น

- รองรับ One-step process รวมการฉีด ยืด และเป่าในเครื่องเดียว
- ประหยัดพลังงานได้มากกว่า 30% เมื่อเทียบกับ Two-step process
- สามารถผลิตขวด PET ที่มีน้ำหนักเบากว่าเทคโนโลยีอื่น แต่ยังคงความแข็งแรงและความใสไว้ได้



บริการให้คำปรึกษาและจัดจำหน่ายเครื่องมือ
และเครื่องจักรครบวงจร พร้อมบริการหลังการขายอย่างมืออาชีพ

wilco



CCIT Testing for Laboratory เครื่องตรวจสอบรอยรั่วของบรรจุภัณฑ์ ตามมาตรฐาน USP 1207

คุณสมบัติเด่น

- รองรับการหลักการตรวจสอบ ได้แก่ Pressure & Vacuum decay และ Headspace analysis
- รองรับการหลักการ Liquid Fill Container (LFC) ซึ่งเป็นเทคนิคพิเศษเฉพาะ Wilco สามารถตรวจสอบรอยรั่วบริเวณ Liquid Fill ได้
- สามารถใช้งานกับบรรจุภัณฑ์ที่หลากหลายได้ในเครื่องเดียว เช่น Vials Ampoules และ Cartridge

High-Shear Mixer-Granulators and Fluid Bed Processors เครื่องผสมความเฉือนสูง เครื่องทำเกรนูล และเครื่องอบแห้ง สำหรับการผลิตยาเม็ดในห้องปฏิบัติการและสายการผลิต

คุณสมบัติเด่น

- เครื่อง High-Shear Mixer สามารถรองรับปริมาณบรรจุได้มากถึง 90 %
- มีเทคโนโลยีที่สามารถช่วยในการกระจายตัว API ที่สม่ำเสมอระดับไมครอน
- เทคโนโลยีที่รวมฟังก์ชัน Fluid Bed Drying และ Tablet Coating ไว้ในเครื่องเดียว ช่วยประหยัดพื้นที่และเวลา ลดการปนเปื้อนระหว่างกระบวนการผลิต

DIOSNA



ISO FILL



Advanced Pharmaceutical Isolator สำหรับงานวิจัย ห้องปฏิบัติการและสายการผลิต

คุณสมบัติเด่น

- รองรับการใช้งานกับยาทั่วไป ยามะเร็ง ยาชีวภาพและสารที่มีพิษสูง
- ใช้วัสดุ RTU ช่วยลดขั้นตอนการล้าง ลดแรงงาน และประหยัดเวลา
- ควบคุมด้วยระบบ Siemens PLC + Servo Motor ขั้นสูง
- รองรับมาตรฐานสากลทั้ง cGMP และ 21 CFR part 11

SERVICES



บริการงานซ่อมเครื่องมือ เครื่องจักร

- งานซ่อมเครื่องมือวัดอุตสาหกรรม
- งานแก้ไขปรับปรุง ได้แก่ งานปรับปรุงแก้ไขเครื่องจักร งานปรับปรุงระบบ CEMS งานปรับปรุงระบบเครื่องตรวจวัดก๊าซ
- งานซ่อมเครื่องจักรในอุตสาหกรรมผลิตยา



บริการงานบำรุงรักษาระบบ

- เครื่องจักรในการผลิตอุตสาหกรรมยา
- ระบบตรวจวัดมลพิษจากปล่องระบายแบบต่อเนื่อง (CEMS)
- ระบบตรวจจับก๊าซในอุตสาหกรรม ที่ต้องการควบคุมความปลอดภัย
- ระบบตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำ
- ระบบตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพอากาศ



บริการสอบเทียบเครื่องมือวัดก๊าซแบบติดตั้ง

Gas Onsite Calibrations

- กลุ่มก๊าซไวไฟ (CH_4 ISOBUTANE PROPANE H_2)
- กลุ่มก๊าซพิษ (NH_3 H_2S CO CO_2 HCN Cl_2)
- กลุ่มก๊าซชีวภาพ (CH_4 O_2 H_2S CO_2)
- กลุ่มก๊าซที่ใช้ในการผลิต เช่น O_2
- กลุ่มก๊าซที่ใช้ในงาน CEMS



OUR VALUED CUSTOMERS



ENTECH **SI**

Smart Engineering Solutions



ENTECH SI CO., LTD.

17/121 Soi Ngamwongwan 47 Yaek 48, Toongsonghong, Laksi, Bangkok 10210

Tel : 0 2779 8855

E-Mail : info@entechsi.com

Tax ID : 0105565020602



ESI 2025/2026